

Le détecteur de gaz Ultima® XIR

Technologie infrarouge pour détection de gaz combustibles



CERTIFIÉ
SIL-2

Fonctions

- La technologie DuraSource offre une durée de vie prolongée du capteur infrarouge
- Algorithmes à sélection de terrain pour différents gaz à base d'hydrocarbure
- Afficheur ACL avec messages défilants et voyants à DEL
- Conception à un panneau pour une fiabilité extrême et un entretien simple et sans outil
- De 4 à 20 mA, HART, et sortie Modbus (technologie X3®)
- Voyants de vérification rapide facultatifs à DEL pour une visibilité renforcée du produit
- Fonctionnement de protection en cas de défaut

Avantages

- Aucun étalonnage de gaz; le réglage zéro répond à l'étalonnage complet
- Temps de réponse extrêmement rapide ($t_{90} < 2$ sec)
- Conçu sans plaque frittée pour une performance optimale au large et dans des conditions atmosphériques difficiles
- Fonctionne sur une plage de températures étendue
- Résiste à l'empoisonnement
- Aucune diminution de la durée de vie du capteur causée par l'exposition au gaz
- Compensation automatique pour les changements d'humidité et de température
- Fonctionne dans des environnements riches en gaz et pauvres en oxygène

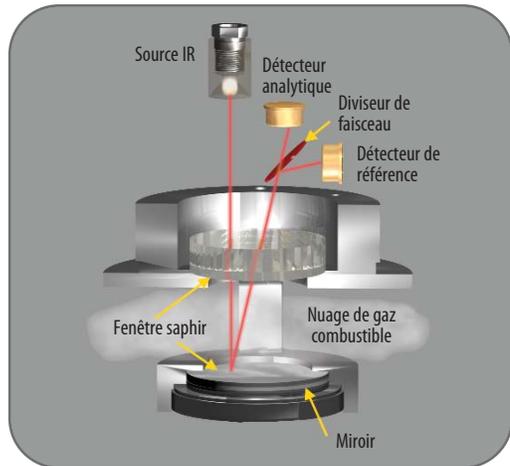
DURA™
SOURCE
TECHNOLOGY

GARANTIE DE 10 ANS

MSA
The Safety Company

Le **détecteur de gaz Ultima XIR** est un détecteur de gaz à infrarouge piloté par microprocesseur pour la surveillance continue des gaz et des vapeurs combustibles. Conçu autour d'un coffret solide en acier inoxydable 316, le détecteur Ultima XIR dispose de plusieurs entrées pour une flexibilité maximale.

Le fonctionnement du détecteur Ultima XIR est basé sur une double longueur d'onde et une technologie d'optiques chauffées en fournissant une compensation définitive de la température, de l'humidité et des effets de vieillissement. La technologie infrarouge offre une excellente stabilité à long terme, éliminant le besoin d'étalonnages fréquents, ce qui en réduit le coût total pour le propriétaire.



Principes de la technologie IR

Le détecteur de gaz Ultima XI utilise une source d'énergie infrarouge modulée de façon électronique et deux détecteurs qui convertissent l'énergie infrarouge en signaux électriques. Chaque détecteur est sensible à différentes plages de longueurs d'ondes dans la portion infrarouge du spectre.

La source d'émission est dirigée par une fenêtre-écran dans un volume ouvert. Un miroir à l'extrémité de ce volume, protégé par une deuxième fenêtre, redirige l'énergie par la fenêtre-écran principale et sur les détecteurs.

La présence de gaz combustible dans un volume ouvert réduira l'intensité de la source d'émission qui atteint le détecteur analytique, mais par l'intensité de la source d'émission qui atteint le détecteur de référence. Le microprocesseur surveille le rapport entre ces deux signaux et met ce rapport en corrélation avec un affichage de %LIE combustible.

Renseignements sur les commandes

Tous les détecteurs de gaz Ultima de la série X sont fabriqués à l'aide du système d'assemblage-sur-demande (ATO) de MSA. Pour plus de renseignements concernant les détecteurs de gaz Ultima de la série X, consultez les bulletins 07-2051-MC et 07-2054-MC.

Avis: Cette feuille d'information ne renferme qu'une description générale des produits ci-inclus. Bien que les capacités de rendement et d'utilisation y soient décrites en détail, ces produits ne doivent être utilisés que par un personnel dûment formé et qualifié, uniquement après avoir lu attentivement et compris toutes les instructions, étiquettes et autres informations complémentaires accompagnant ces produits, et après avoir pris connaissance de tous les avertissements, mises en garde et précautions fournis afin de les respecter à la lettre. Ces produits ne doivent être utilisés sous aucun prétexte par des personnes non qualifiées et sans formation adéquate. Seuls les documents d'information pertinents renferment les renseignements complets et détaillés relatifs à l'emploi et à l'entretien de ces produits.

ISO 9001 CERTIFIED Quality System

© MSA 2011 Imprimé au Canada



Accessoires Ultima XIR

Caractéristiques

Types de gaz et plages de détection	Gaz et vapeurs combustibles; de 0 à 100 % LEI CO ₂ de 0 à 5 % et de 0 à 2 % par volume, de 0 à 5000 ppm
Plage de températures	de - 40 °C à + 60 °C (de - 40 °F à + 140 °F)
Stabilité	± 2 % du volume total/année
Répétabilité	± 1 % du volume total
Précision	± 3 % du volume total (≤ 50 % LEI) ± 5 % du volume total (≤ 50 % LEI)
Temps de réponse (sans la protection du capteur)	t ₉₀ < 2 sec.
Humidité	HR entre 0 et 95 %, sans condensation
Garantie du capteur	10 ans pour la source IR
Puissance consommée	de 8 à 30 VCC, 5 watts
Consommation de courant	290 mA maximum @ 24 VCC
Câblage nécessaire	Trifilaire
Sortie du signal	Source de courant trifilaire de 4 à 20 mA
Entrées du conduit	Une entrée, 3/4 po NPT (19,05 mm) avec conduit optionnel
Caractéristiques physiques	Acier inoxydable 316
Poids	6 lb (2.7 kg)
Dimensions	2,5 po dia. x 8 po longueur (64 x 203 mm)
Approbations	cFMus, cULus, CSA Classe I, Div. 1 et 2, groupes A, B, C et D Classe II, Div. 1, groupes E, F et G Classe III ANSI/ISA 12.13.01 CSA C22.2 n° 152 performance gaz combustible, Classe I, Div. 1et groupes A, B, C et D CE EMC Directive : 89/336/EEC CE ATEX Directive : 94/9/EC II 2G EEx d IIc T5 (T amb de -40 °C à + 60 °C) TYPE 4X, IP 66 SIL 2 évalué à IEC 61508

Siège social corporatif
Siège social de MSA
1000 Cranberry Woods Drive
Cranberry Township, PA 16066 USA
Téléphone 724-776-8600
www.MSAnet.com

Centre de service à la clientèle aux É.-U.
Tél. : 1.800.MSA.INST
Télec. : 1.800.967.0398

MSA Canada
Tél. : 1.800.672.INST
Télec. : 1.800.967.0398

MSA Mexique
Tél. : 01.800.672.7222
Télec. : 52 - 44 2227 3943

MSA International
Tél. : 724-776-8626
Sans frais: 1-800-672-7777
Télec. : 724-741-1559

MSA
The Safety Company