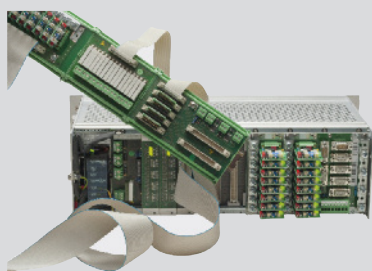


SUPREMA^{Touch}

Système modulaire de détection Fire & Gas



Parce que chaque vie **compte...**

Solutions de détection Fire & Gas innovantes

Les systèmes de détection des gaz MSA sont utilisés dans de nombreuses installations et industries à travers le monde afin de protéger les employés, les bâtiments et notre environnement des incendies et des gaz dangereux. En tant que concepteur et fabricant hautement qualifié d'équipements de détection des gaz et d'incendie, MSA propose la combinaison idéale de détecteurs, d'appareils de terrain, de composants et de systèmes, permettant ainsi une protection fiable et sûre du personnel et des installations. SUPREMA^{Touch} peut être utilisé avec de nombreux détecteurs, pour les gaz inflammables, toxiques, l'oxygène, la fumée, les flammes et la

chaleur et pour les points d'appel manuel. Plusieurs types de sortie sont fournis, des sorties relais et analogiques, tandis que la communication avec les systèmes externes est assurée par Modbus ou Profibus. Les racks à distance peuvent être raccordés au moyen d'une communication numérique. Conçu avec des racks industriels standard 19", SUPREMA^{Touch} assure le traitement des signaux pour jusqu'à 256 entrées et 512 sorties relais. Il peut être configuré selon les besoins de toutes les applications, même les plus exigeantes, y compris les systèmes redondants jusqu'à SIL3, et est conforme à toutes les normes de sécurité mondiales en vigueur.

De nouvelles améliorations pour un coût de possession réduit

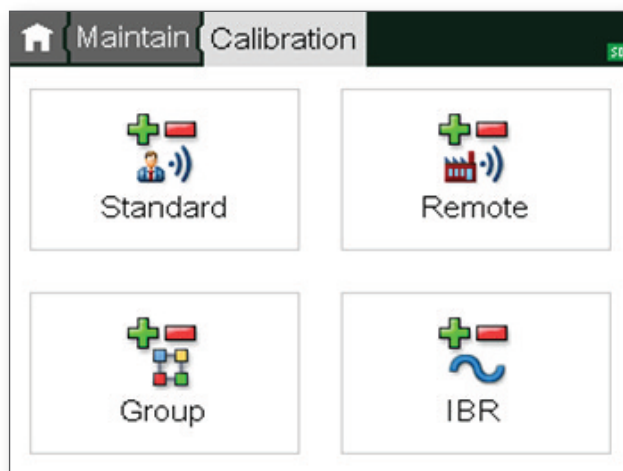
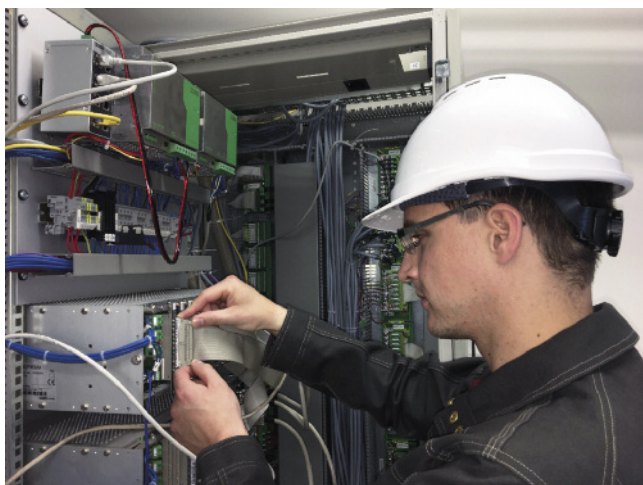
Les nouvelles fonctionnalités du système SUPREMA^{Touch} réduisent non seulement le coût de possession total, mais se rapprochent aussi désormais des fonctions de nombreux PLC en raison de l'addition des fonctions logiques. Ce contrôleur amélioré est toujours compatible avec les installations SUPREMA^{Touch} actuelles et est conforme à toutes les normes applicables dans le domaine de la détection des incendies et des gaz toxiques (ATEX, SIL3, CSA, cCsAus, CCCF, TPTC).

Les améliorations de SUPREMA^{Touch} comprennent :

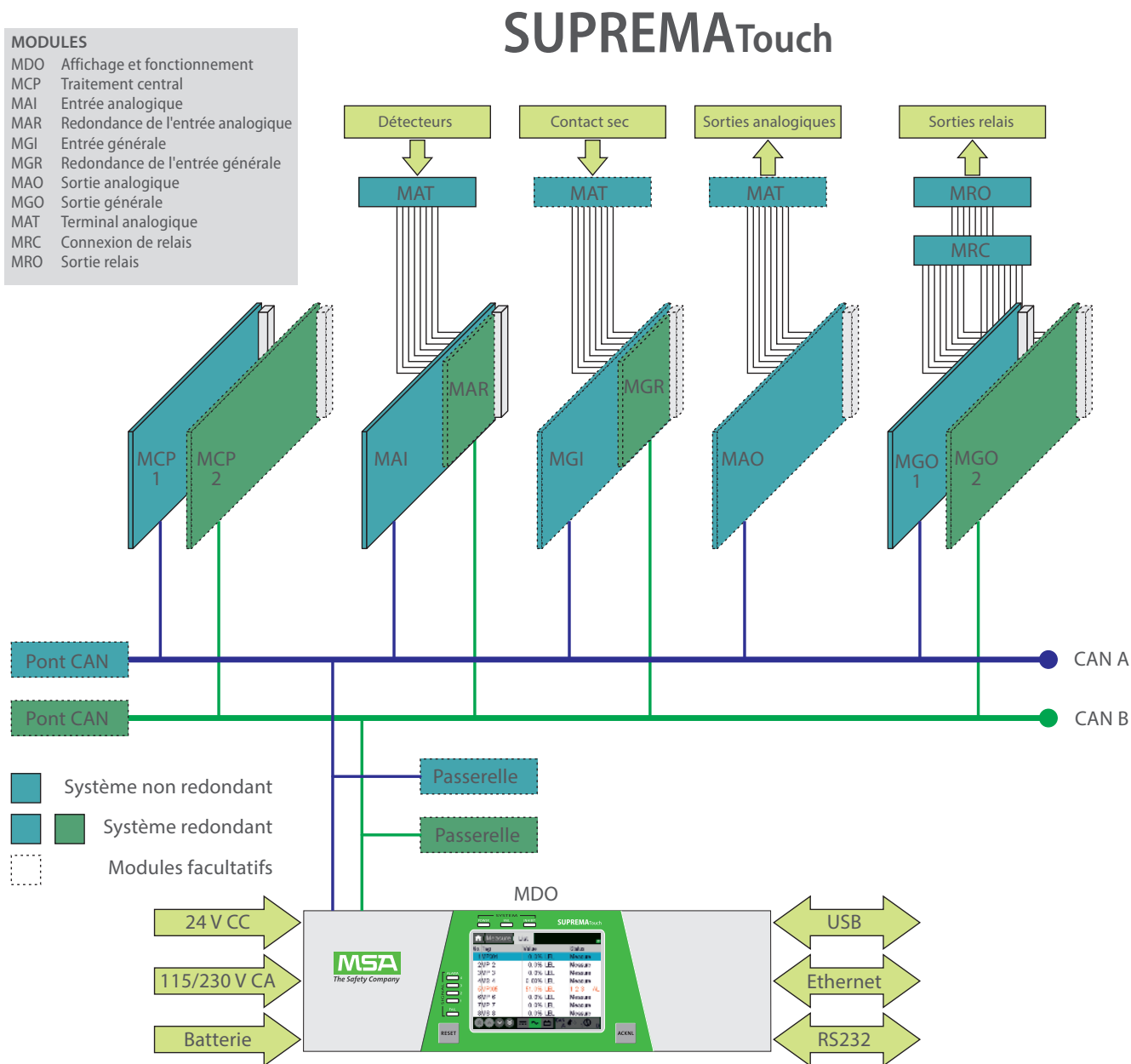
- Nouveau module d'entrée analogique MAI30 pour réduire la complexité du système
 - Module d'entrée unique pour tous les types de détecteurs avec détection automatique
 - Aucun module enfichable spécifique supplémentaire n'est nécessaire
 - **Prise en charge HART optionnelle**
- Prise en compte des états de sortie et temporisation dans les logiques fonctionnelles
- Nouveaux équipements
 - Entrées contact sec dédiées pour la validation et la réinitialisation des points et des groupes
 - USB et Ethernet
 - Nouvelle alimentation électrique plus puissante
 - Interface utilisateur améliorée avec blocks modernes et intuitifs
- Options de calibrage supplémentaires
 - Calibrage par une seule personne
 - Calibrage par groupe
 - **Calibrage à distance** des transmetteurs HART
- Serveur Web intégré et synchronisation de l'heure du réseau
- Prise en charge des cartes microSD pour l'enregistrement et la sauvegarde des données
- Logiciel SUPREMA Manager amélioré
 - Gestion de plusieurs systèmes SUPREMA, y compris la création de rapports
 - Configuration et paramétrage hors ligne
 - Paramétrage considérablement simplifié
- Compatible avec l'ensemble des détecteurs de gaz et d'incendie de MSA

La configuration du système s'effectue en toute simplicité via l'écran tactile. L'écran tactile intuitif facilite toutes les opérations du SUPREMA^{Touch}.

Les états des 256 entrées peuvent être reliés et regroupés en cochant une case par simple pression sur l'écran. Aucune compétence en programmation n'est nécessaire.

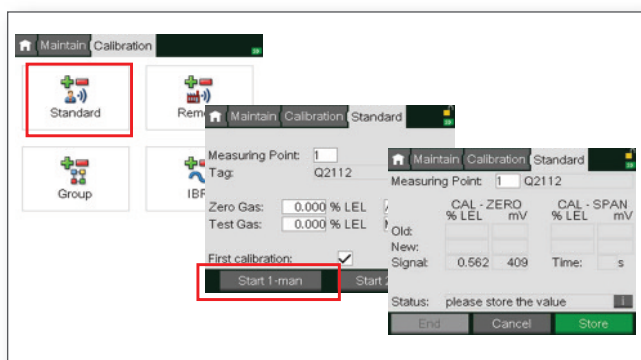


Système flexible et conception modulaire



Seuls sept modules basiques sont nécessaires pour bénéficier de toutes les fonctionnalités : MCP20, MDO20, MAI30, MGO20, MGI30, MAO20 et les passerelles.

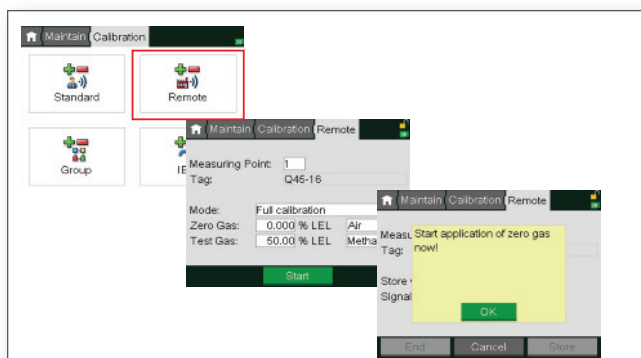
Grâce à sa conception modulaire éprouvée, le SUPREMA^{Touch} s'adapte facilement à la plupart des installations et peut être étendu pour répondre aux besoins du site. Ce concept garantit la protection maximale des employés et du site et la réduction des dépenses supplémentaires à un minimum.



Calibrage par une seule personne

Simplification du processus de calibrage grâce à la transmission automatique des valeurs de gaz (conformément aux directives ATEX).

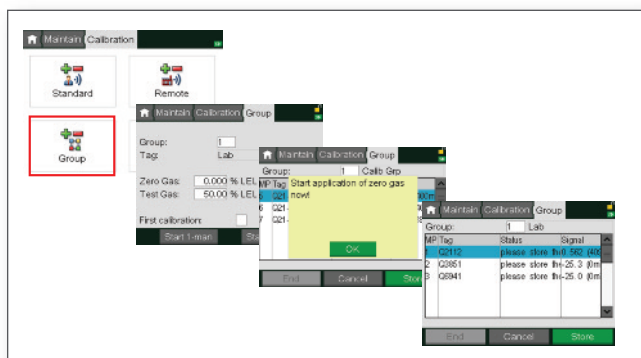
- Le temps de réponse est mesuré (conformément à l'ATEX)
- Réduction directe du coût de possession total



Calibrage à distance

La prise en charge du protocole HART permet de calibrer les détecteurs MSA situés dans les zones difficiles d'accès ou ne disposant pas d'une interface de contrôle

- Idéal pour les zones difficiles d'accès
- Pas d'outils supplémentaires requis pour le calibrage
- L'option HART sur le système de détection en fait le produit phare de sa gamme.



Calibrage de groupe

Il est désormais possible de calibrer plusieurs points de mesure compatibles à la fois.

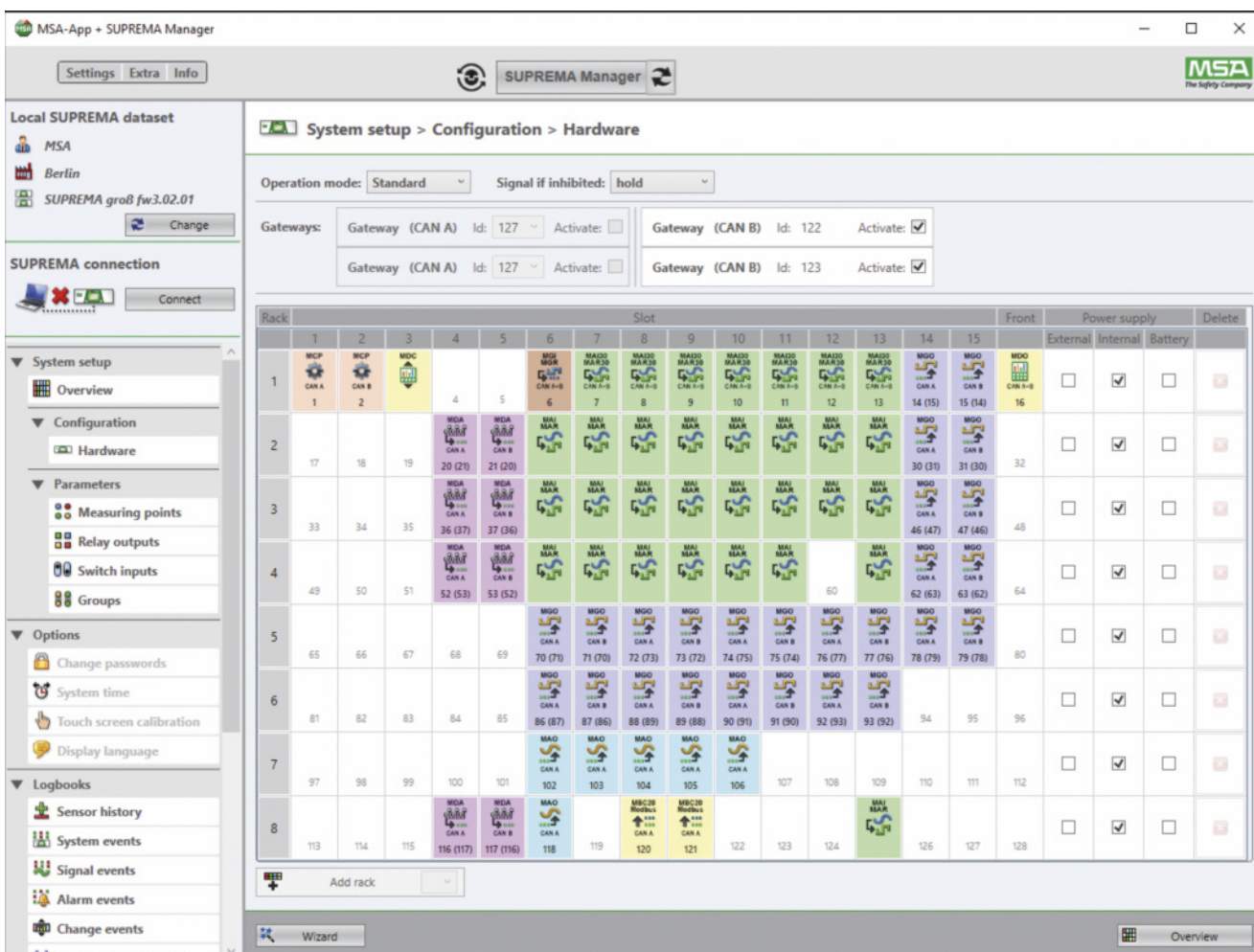
- Jusqu'à 32 points de mesure par groupe
- Gains de temps et d'argent

SUPREMA Manager

Le logiciel SUPREMA Manager MSA est disponible pour les PC via connexion USB, ce qui s'avère particulièrement utile lors de la mise en service et du calibrage de nombreux détecteurs. Il offre toutes les fonctions disponibles à l'écran du système SUPREMA^{Touch} telles que la configuration, le calibrage, l'utilisation hors ligne et le stockage et l'impression des rapports au format PDF.

Points forts :

- Prend en charge les nouvelles fonctionnalités de SUPREMA^{Touch}
- Paramétrage, diagnostic, calibrage et maintenance simplifiés
- Rapports de système pour la documentation
- Vue graphique et modifications des nouvelles logiques complexes des relais à plusieurs niveaux affichées dans une arborescence



Il offre un environnement convivial pour la configuration (vue d'écran ci-dessus), le réglage des paramètres et le calibrage d'un grand nombre de détecteurs, afin de réduire les coûts de maintenance de SUPREMA^{Touch}.

Logiciel de calibrage SUPREMA

Outre SUPREMA Manager, MSA propose un logiciel de calibrage dédié qui permet de calibrer les cellules passives et prend en charge le calibrage standard et l'ajustement du zéro pour les transmetteurs. Son avantage principal est cependant la possibilité de générer des rapports de calibrage détaillés basés sur des critères définis par l'utilisateur.

Caractéristiques techniques

Rack	Rack standard 19" 3U (jusqu'à 8 racks par système)
Système	Satellites pour des entrées et sorties décentralisées jusqu'à une distance de 5000 m Configuration redondante optionnelle Enregistrement des événements et des diagnostics d'erreur
Entrées	Jusqu'à 256 entrées capteurs et 64 entrées contacts secs par système Jusqu'à 80 entrées par rack
Sorties	Jusqu'à 512 sorties relais et 256 sorties analogiques par système Jusqu'à 400 sorties par rack Pilotage de collecteur ouvert commuté (24 V, 300 mA) Relais – SPCO ou SPST redondant (230 V, jusqu'à 5 A) Relais à semiconducteurs facultatif pour les applications à faible courant Contrôle logiciel des sorties/relais commuté(e)s <ul style="list-style-type: none"> • Création de groupes • n alarmes sur m • Logique à plusieurs niveaux • Temporisation Multiplicité des alarmes
Alimentation électrique	Plage de tension de fonctionnement : 18 à 32 V CC Rack d'alimentation électrique facultatif – 85 à 265 V CA, 250 W, 50/60 Hz Connexions d'alimentation pour la sauvegarde interne, externe et de la batterie (24 V CC) avec commutation automatique
Affichage	Écran tactile couleur LCD rétroéclairé 5,7" TFT et résolution 320 x 240
Commandes et indicateurs	Touche de reset et prise en compte Entrées contacts pour la réinitialisation et la validation à distance LED pour les alarmes 1, 2, 3 et 4, défaut inhibition, défaillance de l'alimentation et du système 3 niveaux de mot de passe ou interrupteur à clé pour un contrôle d'accès sécurisé
Détecteurs	Catalytiques ou IR pour les combustibles Transmetteurs 4-20 mA, transmetteurs compatibles HART Électrochimiques pour les gaz toxiques et l'oxygène Détecteurs de fumée conventionnels, de chaleur et de flamme
Homologations	<ul style="list-style-type: none"> • ATEX (EN 50104:2010, EN 50271:2010, EN 60079-29-1:2007 ; EN 50270:2015) ; Dekra-EXAM ; EN 61010:2011 • cCSAus (CSA) • SIL 3 (EN 50402:2005+A1:2008, EN 61508:2010) ; TÜV • CCCF (GB16808-2008) • TP TC 020/2011, TP TC 004/2011
Interfaces	Interfaces facultatives aux systèmes de bus externes (Modbus RTU et TCP, Profibus) Interfaces isolées électriquement 2 x RS-232 et 1 x USB pour le transfert des données Ethernet, carte microSD Impression des rapports des événements du système (ASCII standard, 80 CHR)
Logiciel PC	SUPREMA Manager SUPREMA Calibration Tous deux certifiés ATEX et compatibles avec Windows 7 et 10

Informations de commande détaillées disponibles sur demande.

Votre contact direct

France
Zone Industrielle Sud
01400 Châtillon sur Chalaronne
Tél. +33 474 550155
Fax +33 474 554799
info.fr@MSAsafety.com

Maroc
1, Bd Sidi Mohammed Ben Abdellah
BP 153- Mohammédia
Tél. +212 5233 21894/95
Fax: +212 5233 21922
msa.assistante@menara.ma

Suisse
Schlüsselstr. 12
8645 Rapperswil-Jona
Tél. +41 43 2558900
Fax +41 43 2559990
info.ch@MSAsafety.com

Belgique
Duwijkstraat 17
2500 Lier
Tél. +32 3 4919150
Fax +32 3 4919151
info.be@MSAsafety.com